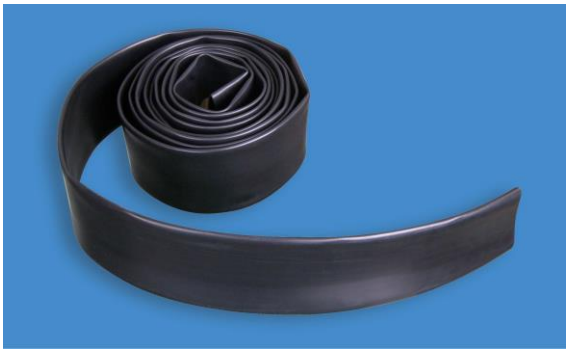
ООО «Хандл Индастриз»
ул. Короленко 19-Б, г. Нижний Новгород, 603000, Россия

Термоусадочная трубка среднестенная для высоковольтных кабелей и муфт, и для защиты от механических повреждений



Артикул BNM3LC-1P

Особенности

1. Рабочая температура: от-55 до +110 °C
2. Высокая диэлектрическая проницаемость
3. Стойкая к истиранию и ударам
4. Стойкая к бензину и маслу
5. Стандартный цвет – черный

Спецификация

До усадки, мм	После усадки, мм		Форма сечения
Внутренний диаметр	Внутренний диаметр	Толщина стенки	
8.0	2.0	1.7	O/-
12.0	3.0	2.0	O/-
16.0	5.0	2.2	O/-
22.0	6.0	2.5	O/-
28.0	6.0	2.5	O/-
33.0	8.0	2.7	O/-
40.0	12.0	2.7	O/-
55.0	16.0	2.7	O/-
65.0	19.0	2.8	O/-
75.0	22.0	3.0	O/-
85.0	25.0	3.0	O/-
95.0	25.0	3.0	O/-
115.0	34.0	3.0	O/-
140.0	42.0	3.0	–
160.0	50.0	3.0	–
175.0	58.0	3.0	–
205.0	65.0	3.0	–

Технические данные

Характеристика	**Метод тестирования**	**Значение**
Прочность на разрыв	ASTM D2671	≥14МПа
Прочность на разрыв после старения	ASTM D2671/150℃,168часов	≥12МПа
Предельное растяжение	ASTM D2671	≥400%
Предельное растяжение после старения	ASTM D2671/150℃,168часов	≥300%
Продольная усадка	–	≤ 10%
Плотность	ASTM D792	1.05г/см^3
Радиальное отклонение	ASTM D2671	＜30%
Продольная усадка	UL224	0-10%
Диэлектрическая проницаемость	IEC243	≥20 000В/мм
Объемное электрическое сопротивление	IEC93	≥10^{14}Ом/см
Устойчивость к меди	ASTM D 2671	Коррозия отсутствует
Сопротивление усталостному износу[1]	ASTM D 1693[1] 150 часов при 50 ℃	Трещины отсутствуют
Абсорбция жидкости	ISO 62/23℃,14дней	＜0.15%
Горючесть[2]	–	Не обладает свойством негорючести

1 – тест ASTM D 1693 на определение усталостного износа выполняется на оборудовании, состоящим из температурной ванны, 48 держателей образцов из нержавеющей стали, 48 пробирок с крышками, изгибающего устройства, штампа для вырезания образцов, кондуктора для нанесения надреза. Для испытания изготавливается 480 образцов материала толщиной 1,75-2,2 мм с выемкой посередине шириной 0,3-0,4 мм. Они прикрепляются к держателю с помощью изгибающего устройства и помещаются в пробирки по 10 штук, куда заливается необходимая для испытания жидкость – Игепал© (представляет собой додецилфенол, оксиэтилированный от 5 до 12 молекул окиси этилена). Тест проводится в течение 150 часов при температуре среды 50℃. Если после указанных операций на образцах не появляется трещин, то тест считается пройденным.

2 – возможна поставка негорючей модификации трубки